

Caotic

Última tecnología en Gestión de Almacenes

Binari Software Solutions es una compañía con más de 20 años de experiencia en la ingeniería y desarrollo de software. Nuestros productos están destinados a aportar soluciones logísticas tanto a fabricantes como a distribuidores y operadores logísticos. Nuestra experiencia como desarrolladores y fabricantes de software nos permite aportar soluciones a todo tipo de proyectos.



Binari - Warehouse Solutions

Caotic, completely in order

Caotic ofrece a operadores logísticos, comerciales y fabricantes un sistema modular, flexible e integrable capaz de dar solución a todo tipo de almacenes.



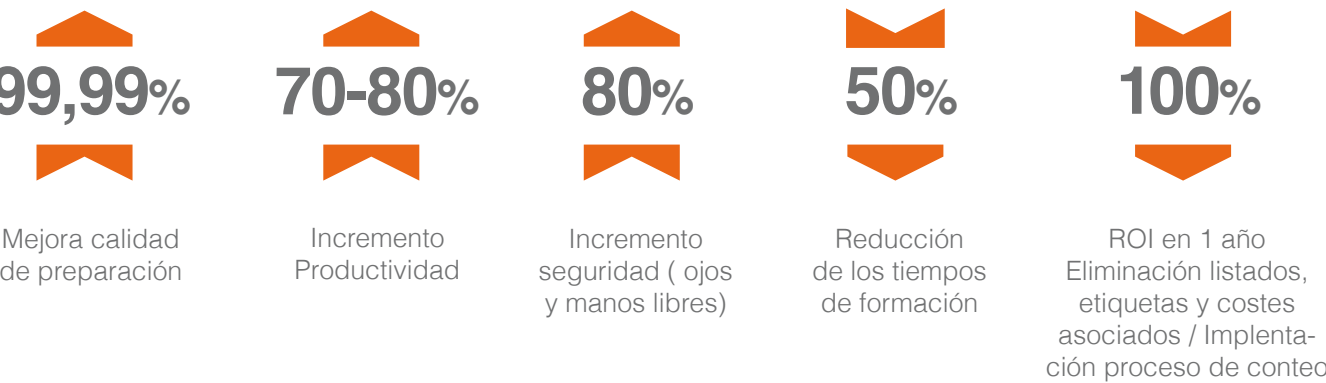
Caotic

“Es la solución de almacén que responde a las necesidades de eficiencia, precisión y control demandadas por nuestros clientes.”

Robert Munné, Director en Binari Software Solutions.

Binari presenta **Caotic**, la última tecnología en tiempo real para automatizar los procesos operativos en centros de almacenaje y distribución. **Caotic** aporta:

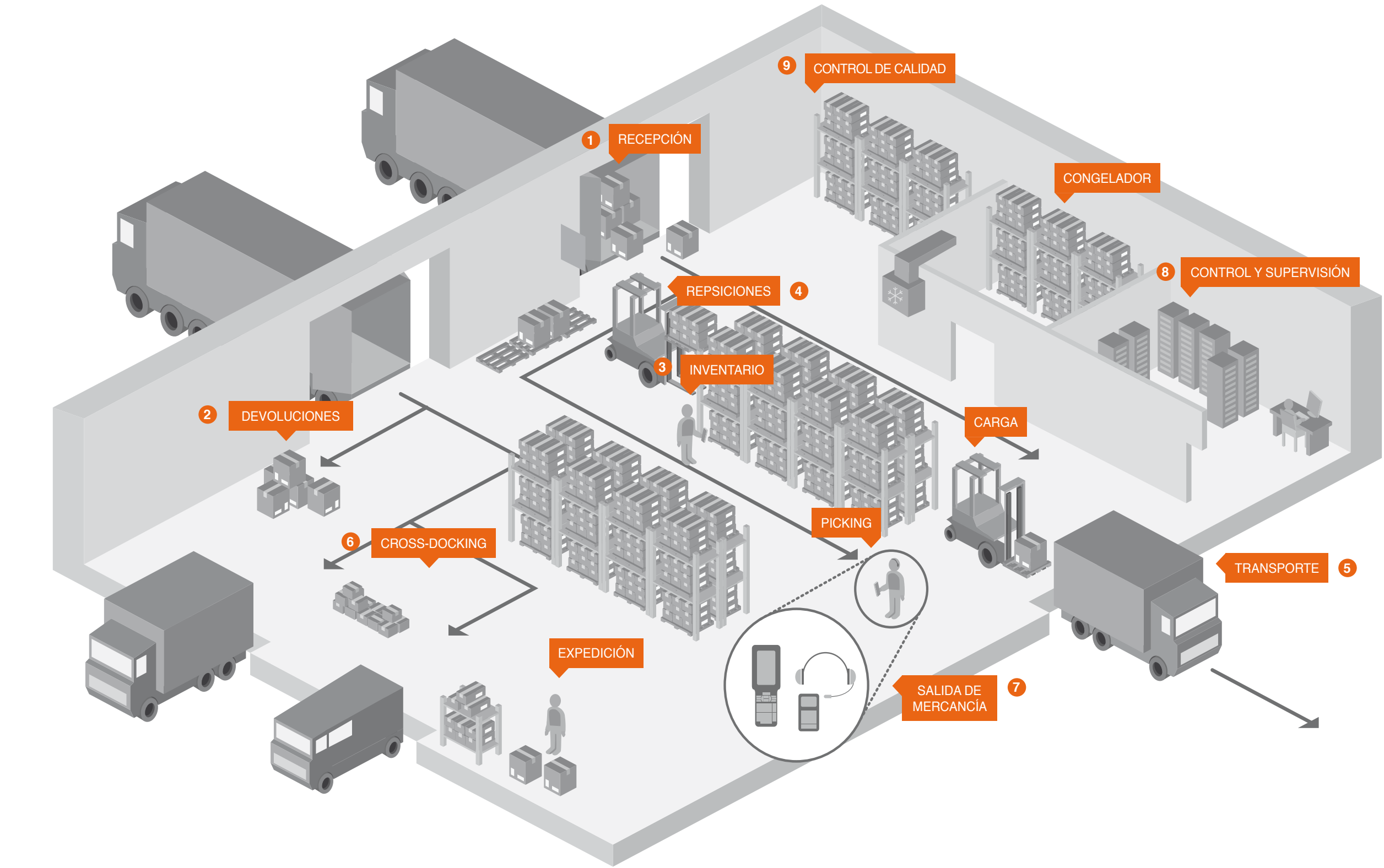
- ✓ Solución global para todo tipo de almacenes.
- ✓ Optimización de la calidad de las operaciones logísticas
- ✓ Incremento de la productividad de los operadores y del centro de almacenaje
- ✓ Controla y optimiza el estoc.
- ✓ “Quick win” para la gestión de incidencias.



Almacenaje	Distribución y transporte	Integración
Módulos especializados flexibles e integrables por radiofrecuencia y voz	Planificación de carga	Módulo de comunicaciones que permite la integración con sistemas de gestión ERP y e Commerce
Garantiza el control de lotes y caducidades en toda la cadena de suministro y en tiempo real.	Etiquetado e integración automatizada con las principales agencias.	Garantiza el control y la trazabilidad de todas las transacciones de forma transparente al usuario.
	Creación automática / Impresión de manifiestos de carga.	
	Integración del IOD confirmación de entrega del transportista	

Beneficios

- ✓ Tecnología avanzada con ventajas competitivas
- ✓ Reducción errores
- ✓ Incremento de la productividad
- ✓ Optimización del espacio
- ✓ Reducción costes de preparación
- ✓ Seguridad



1 Recepción

- ✓ Reserva de espacio y recursos.
- ✓ Control de recepción (verificación de caducidad de entrada, peso, formatos logísticos.
- ✓ Optimización de los recorridos de entrada.
- ✓ Cálculo de ubicación de almacenaje automático.
- ✓ Impresión de etiquetas EAN128

2 Devoluciones

Gestiona las devoluciones de los clientes al almacén y las de éste a sus proveedores. Incluye procedimientos de mejora de la productividad.

3 Inventario

Funcionalidad de recuento de la mercancía sin necesidad de parar la actividad del almacén.

El inventario puede realizarse tanto por radiofrecuencia como por comandos de Voz

4 Reposiciones

- Genera el reabastecimiento de los huecos de picking según la necesidad:
- ✓ Online: en tiempo real en función del stock y de los pedidos a servir.
 - ✓ A petición y según criterio del responsable.
 - ✓ A petición y según criterio del operario.

5 Transporte

- ✓ Planificación de entradas y salidas de forma conjunta.
- ✓ Gestión de los criterios de carga de camión.
- ✓ Control de la carga basado en la radio frecuencia.
- ✓ Integración con las principales agencias de transporte.

9 Control de calidad

- ✓ Bloqueo automático de pendiente de calidad.
- ✓ Reserva de productos por tipo de producto.

7 Salidas

- ✓ Palet completo.
- ✓ Picking.
- ✓ Picking por voz.
- ✓ Pedidos agrupados.
- ✓ Reserva de lotes.
- ✓ Lectura de números de serie.
- ✓ Peso variable.
- ✓ FIFO/FEFO

8 Control y supervisión

- Analiza e informa en tiempo real:
- ✓ Carga de trabajo realizada y pendiente.
 - ✓ Gestión de las Incidencias.
 - ✓ Situación de los recursos técnicos y humanos.
 - ✓ Productividad.
 - ✓ Prioridad y orden de realización de operaciones
 - ✓ Monitor de tareas y cuadro de mandos.
 - ✓ Consultas vía WEB SERVICES y WEB

6 Cross-docking

Intercambio de mercancías entre medios de transporte
Inmediatez de operaciones
Coordinación de operaciones
Permite eliminar el almacenamiento